

## 媒体文章

2020 年 6 月 18 日

### 想要评估您下一条 PET 食用油包装生产线的投资成本和运营费用？



如今，食用油市场竞争激烈，特别是产品和品牌的差异化，以及降低包装成本、提高生产效率、优化设备资产性能带来的竞争力提升，更是推动了这种趋势。作为领先的解决方案提供商，西得乐在食用油领域耕耘多年，底蕴深厚，可提供契合客户需求的全套集成 PET 生产线一站式解决方案。西得乐依托自身雄厚的综合设备实力，可满足客户在 PET 瓶、标签、瓶盖、外包装、占地面积和生产线速度等方面的诸多需求，并确保总体技术一致性、适度投资、优化投资回报。

目前，有很多趋势都在显著影响着食用油生产商的生产环境：产品多样化，竞争日趋激烈，这些因素带来了成本降低需求，推动着整个行业的发展。西得乐食品、家居和个人护理用品市场营销总监 Francesca Bellucci 表示：“产品多样化促使生产商需要丰富的产品外形、包装规格和单品种类，因此市场上愈发需要工艺更灵活的生产线和设备。”她补充道：“不管这样，如今无论是投资成本、运营费用还是总拥有成本，对食用油生产商都至关重要。”

#### 联系方式：

F&H Porter Novelli

电话: +49 (0) 89 12175-123

sidel@fundh.de

## 媒体文章

西得乐拥有 40 多年的 PET 包装专业经验和一流的技术设备，是食用油生产商的理想合作伙伴，可帮助他们迅速提高自身的市场竞争实力。西得乐可在价值链早期为食用油生产商提供生产线设计和包装设计方面的工程服务，有力支持客户的生产项目。

Francesca Bellucci 表示：“凭借深厚的专业积淀，我们可为食用油行业提供全面的方案，使生产性能圆满达到客户需要。西得乐坚信，要生产符合最高质量和安全标准的产品，同时降低生产成本并在生产线的整个使用寿命内不断优化生产性能，最简单的办法莫过于找到合适的一站式合作伙伴。”

### **通过统一的整线解决方案确保生产性能、降低总拥有成本**

作为全球整套集成生产线解决方案提供商，西得乐可充分调整生产线的每个组件，使之完全符合客户的期望和具体需求。

融合 PET 吹瓶技术的工业统包生产线解决方案，是食用油生产商的理想之选，其统一的工艺流程管理机制，可在生产线的各个环节提升生产能力。这其中的一个典型案例便是西得乐与印度食用油生产商 B.L. Agro Industries Ltd.的合作。过去五年里，根据该客户的具体生产方案、面临的市場挑战以及在包装瓶规格、外形、外包装和生产线速度方面的诉求，西得乐先后成功为其提供了三条不同的生产线。B.L. Agro 执行总监 Ashish Khandelwal 表示：“在整个项目过程中，西得乐为我们提供了有力支持。”他补充说：“由一家供应商全权负责含包装设备在内的全套生产线，这对我们大有裨益，特别是考虑到我们的产品必须达到最高的质量标准。”

对西得乐和 B.L. Agro 而言，生产线控制和自动化是整个系统的核心，可有力确保生产持续运行和生产线的总体性能。Ashish Khandelwal 表示：“目前，我们的第一条生产线用于生产小瓶装食用油，生产速度为 24,000 瓶/小时，运行效率达到 98.5%；第二条生产线生产大瓶装食用油，生产速度为 6,000 瓶/小时，运行效率 97.6%。第三条生产线正处于产能爬坡阶段，但我们完全有理由相信，两到三周即可达到 90%的运行效率。”

## 媒体文章

### 单一供应商依托丰富的设备配置满足各种需求

西得乐拥有先进的设备和领先的技术，深谙生产线的各个环节。

在生产线的湿部工艺环节，能够针对客户各种需求或速度要求，提供合适的吹瓶、灌装、封盖和贴标设备，以满足不同市场需要。过去几年，B.L. Agro 对此深有体会：从可高速处理小型瓶或带有凹槽设计以插入把手的大型瓶的单机吹瓶设备，到可减少设备占地面积并有效降低交叉污染风险的 Combi 吹瓶、灌装、封盖一体化解决方案，西得乐在 B.L. Agro 的包装工厂真正体现了自身多样化的专业吹瓶实力。

西得乐还通过选项服务提供多种贴标机选装配置，包括裹包式纸箱或不干胶标签贴标工艺，以及包装瓶/外包装/托盘传送带和缓冲台。

### 生产线后端解决方案：全方位的灵活性

外包装、热收缩包装和码垛设备等生产线后端解决方案，也是整线的重要部分，尤其是需要生产多款单品，需要灵活外包装解决方案的情况。

Ashish Khandelwal 表示：“对于 200 毫升、500 毫升和 1 升规格包装瓶，我们使用美式纸箱，对于 2 升和 5 升包装瓶，我们使用环绕式纸板坯。”为此，西得乐在一条生产线上安装了一台开箱机、一台纵向机器人装箱机和一台纸箱上胶机，以满足美式纸箱装箱需要；对于另外两条速度差异较大的生产线，B.L. Agro 为低速生产线选择了 Cermex WB46 间歇式装箱机，为最近安装的高速生产线，选择了 VersaWrap®连续装箱机。

同样值得一提的是，西得乐不仅提供合适的技术满足 B.L. Agro 的运营需要，还能通过灵活调整和有效支持，使之在设备投资或投资成本上符合预期。

## 媒体文章

Ashish Khandelwal 最后谈道：“我们很高兴可以找到一应俱全的整线解决方案。我们的生产成本显著降低。就生产卫生性和运行效率而言，或许我们算得上业内最为高效的企业之一。”

要进一步了解西得乐食用油整线解决方案，敬请访问

<https://www.sidel.com/en/home-personal-care-pharma-ca-7>。



编辑注：本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。如果本文没有附带高清图片拷贝，请向 F&H Porter Novelli 的 Nikolaus Schreck 索取，联系方式如下。

-----  
媒体评论、广告和赞助事宜，请联系：

F&H Porter Novelli

高级咨询顾问 Nikolaus Schreck

电话：+49 (89) 12 175-123

电子邮件：[sidel@fundh.de](mailto:sidel@fundh.de)

## 媒体文章

西得乐致力于饮料、食品、家居和个人护理用品包装业务，是 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装设备和服务解决方案的全球领先供应商。

我们有近 170 年的丰富行业经验，专注于通过先进系统、生产线工程和创新技术方案来打造未来工厂，产品销往全球 190 多个国家/地区，装机数量超过 40000 台。我们遍布全球的 5500 多名员工，以饱满的热情，提供充分满足客户需求的解决方案，提升客户生产线、产品和业务**绩效**。

要帮助客户提升绩效，需要我们保持灵活性。客户面临的挑战在不断变化，我们要始终确保**理解**客户实际需求，努力契合客户的具体性能要求和可持续目标。为此，我们与客户沟通对话，了解客户市场、生产和价值链需求，根据客户需求提供解决方案。在此基础上，我们利用自身雄厚的技术知识和智能数据分析能力，保障客户设备的长期生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为“**Performance through Understanding**（协同理解，共创新绩）”。

要了解更多信息，敬请访问 [www.sidel.com/cn](http://www.sidel.com/cn)，也可**联系我们**。



[linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)